

## Peugeot 508 PureTech 130 EAT8 GT

### Details



Preis

**34.600 €**  
19% MwSt.

<b>Leistung</b>	96 kW / 131 PS
<b>Kilometerstand</b>	20 km
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Anzahl Sitze</b>	5
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	03/2023
<b>Hersteller Farbe</b>	Evl - Lackierung Platinum-grau
<b>Innenbereich</b>	Stoff

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ESP
- Isofix
- Müdigkeitswarner
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Elektr. Wegfahrsperr
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Schiebedach
- Servolenkung
- Multifunktionslenkrad
- Volldigitales Kombiinstrument
- Lederlenkrad
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Innenspiegel autom. abblendend
- Lordosenstütze
- Elektr. Fensterheber
- Bordcomputer
- Ambiente-Beleuchtung
- Armlehne
- Schaltwippen

### Kontakt

Neunkirchen  
Untere Bliessstraße 61  
66539 Neunkirchen

Tel.: 06821 401730  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Peugeot 508 PureTech 130 EAT8 GT

### Fahrerassistenz

- Abstandstempomat
- Regensensor
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Fernlichtassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Nachtsicht-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB

### Exterieur

- Metallic
- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht
- Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht
- Anhängerkupplung schwenkbar

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

### Sonstige

- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Scheckheftgepflegt

## Fahrzeugbeschreibung

Anhängerkupplung mit Kugelkopf mechanisch schwenkbar, Heckklappe sensorgesteuert, Lackierung: Sonderlackierung Metallic, Night Vision Nachtsicht-System mit Darstellung der Straßensituation bei Nacht im Kombiinstrument, Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit elektrischer Jalousie, Radiozubehör: FOCAL-Soundsystem - Gesamtleistung 515 Watt - 10 Lautsprecher inkl. Zentrallautsprecher und Subwoofer - HiFi-Woofer und -Mitteltöner sowie TNF-Hochtöner - 12-Kanal-Verstärker, ABS (Antiblockiersystem), Active Safety Brake Plus, Airbag für Fahrer und Beifahrer Beifahrerairbag deaktivierbar, Airbag: Seitenairbag für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Vorhangairbags vorn und hinten, Aktiver Toterwinkelassistent, Automatischer Geschwindigkeitsregler ACC mit STOP & GO-Funktion inkl. Spurpositionierungsassistent, Außenspiegel elektrisch verstellbar, beheiz- und anklappbar - mit LED-Zugangsbeleuchtung - integrierten LED-Blinkern,

## Kontakt

Neunkirchen  
Untere Bliessstraße 61  
66539 Neunkirchen

Tel.: 06821 401730  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Peugeot 508 PureTech 130 EAT8 GT

Beleuchteter Handschufach, Außenspiegel in Perla Nera Schwarz, 3-Pu.-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, 3D-Navigationssystem NAC, Berganfahrhilfe, Blinkleuchten mit Spurwechsel-Tippfunktio, Bordcomputer, Bremsleuchte, dritte, Dachhimmel in Schwarz, Dekoreinlagen in Karbon-Optik, Digitales Kombiinstrument mit hochauflös, EBV (Elektronische Bremskradtverteilung), Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, akustisch und visuell, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Fahrmodischalte, Fensterheber vorn und hinten elektrisch, Fernlichtassistent, Feststellbremse elektrisch, Follow-me-home-Funktion (automatisch), Frontkollisionswarner, Frontscheibe aus Verbundglas, Full-LED-Scheinwerfer, Fußmatten vorn und hinten, GT-Logo an der C-Säule, Getriebe:8-Stufen-Automatikgetriebe EAT8, Getränkehalter in der Mittelkonsole, Heckscheibe beheizbar, Heckschürze mit Diffusor-Optik in Schwarz, Innenspiegel automatisch abblendbar, Innenspiegel rahmenlos, Kartentaschen an den Vordersitzlehnen, Keyless-System, Kindersicherung manuell, Klimaautomatik, Kopfstützen höhenverst., Kühlergrill im Rennflaggenmuster, LED-Ambientebeleuchtung in Blau an den T, LED-Beleuchtung im Fußraum vorn, LED-Deckenbeleuchtung vorn, LED-Tagfahrlicht, Leichtmetallf. ""Sperone"" 18"", zweifarb., Lenkrad: Multifunktionslederlenkrad, Lichtsensor, Make-up-Spiegel, Mittelarmlehne, Mittelarmlehnen vorne mit bel. Staufach, Multifunktionaler Touchscreen, Multimedia: Mirror Screen, Müdigkeitswarner, Notbremsassistent, Partikelfilter: OPF Ottopartikelfilter, Pausenwarner, Pedalerie in Aluminium, Polster: Stoff/Kunstleder, Polster: Ziernähte in Kupfer an der Arma, Radio: Audio, Radiozubehör: 2 USB-Anschlüsse (Typ A), Radiozubehör: Digitaler Radioempfang DAB, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Diebstahlhemmende Radschrauben, Räder: Reifenpannenset Kompressor+Spray, Rückfahrkamera, Rücksitz, asymmetrisch geteilt, umklappb, Schaltwippen am Lenkrad, Seiten- und Heckscheibe stärker getönt, Servolenkung, elektrisch, Sitz: Beifahrersitz höhenverstellbar, Sitz: Fahrer höhenverstellbar, Sitze: Ergonomische Komfortsitze, Sport-Modus, Spurhalteassistent mit Lenkeingriff, Stop&Start-System, Verchromte Dekorauspuffendblenden, Verkehrsschilderkennung, Wegfahrsperrung, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Zierleisten in hochglänzendem Schwarz an, Irrtümer,Zwischenverkauf und Änderungen vorbehalten!

## Kontakt

Neunkirchen  
Untere Bliessstraße 61  
66539 Neunkirchen

Tel.: 06821 401730  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 141 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Neunkirchen  
Untere Bliessstraße 61  
66539 Neunkirchen

Tel.: 06821 401730  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)