

## Peugeot 3008 Hybrid GT 225 e-EAT8 GT

### Details



Preis

29.900 €

19% MwSt.

HU	01.2027
Leistung	165 kW / 224 PS
Kilometerstand	13.700 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2021
Hersteller Farbe	Celebes Blau
Innenbereich	Teilleder

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner
- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix Beifahrersitz
- Notrufsystem

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Plug-in-Hybrid
- Start/Stop-Automatik

#### Komfort und Innenausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Panorama-Dach
- Volldigitales Kombiinstrument
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Innenspiegel autom. abblendend

### Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 10764\_10764

## Peugeot 3008 Hybrid GT 225 e-EAT8 GT

- Armlehne
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Schlüssellose Zentralverriegelung

### Fahrerassistenz

- Abstandstempomat
- Regensensor
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera, Fahrerassistenzsysteme, 360° Kamera
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

### Multimedia

- Navigationssystem
- Bluetooth
- Android Auto
- Touchscreen
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- USB
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Sprachsteuerung

### Exterieur

- Metallic
- LED-Scheinwerfer
- Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht
- Kurvenlicht
- Dachreling
- Nebelscheinwerfer

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

### Sonstige

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

Panorama-Ausstell-/Schiebedach mit elektrischer Jalousie - blauer LED-Beleuchtung - Außenspiegel mit Projektion des PEUGEOT Löwens auf den Boden, Sitze: Sitzheizung vorn - einstellbar in 3 Stufen, Paket: Easy-Paket - Rückfahrkamera mit 360°-Umgebungsansicht - Park Assist: Aktives Parksystem mit Lenkautomatik bei Längs- und Querparklücken, Lackierung: Sonderlackierung Metallic, ABS, Handschuhfach beleuchtet, Active Safety Brake Plus, Airbags (6), Akustischer

## Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Peugeot 3008 Hybrid GT 225 e-EAT8 GT

Fußgängerwarner (AVAS), Automatischer Geschwindigkeitsregler ACC, Außenspieg. anklap. & LED- Zugangsbeleuch, Außenspiegel verstellb. u. beh.(2), Außenspiegel in Perla Nera Schwarz, Berganfahrhilfe, Blinkleuchten mit Spurwechsel-Tippfunkt, Bordcomputer, Brake und e-Save, Bremsleuchte, dritte, Chromzierleisten im unteren Teil der Tür, Chromzierleisten oberhalb der Seitenfen., Chromzierleisten unterhalb der Seitenf., Dach Black-Diamond (in Perla-Nera-Schw.), Dachreling aus Aluminium, Dekoreinlagen aus Alcantara ""Greval"" für, Dekorleiste an der Armaturentafel und in, Digitaler Radioempfang DAB +, Digitales Kombiinstrument mit hochauflös, Drucktanksystem inkl. Schalter zum Öffne, EBV (Elektronische Bremskradtverteilung), ESP mit ASR, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, akustisch und visuell, Fensterheber elektrisch, vorn und hinten, Fernlichtassistent, Feststellbremse elektrisch, Follow-me-home-Funktion (automatisch), Frontkollisionswarner, Frontschürze in Chrom-Optik, Full-LED-Scheinwerfer, Fußmatten vorn und hinten, Getriebe:8-Stufen-Automatikgetriebe EAT8, Getränkehalter in der Mittelkonsole, Gurte: 3-Punkt-Sicherheitsgurte, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Innenspiegel automatisch abblendbar, Innenspiegel rahmenlos, Kartentaschen an den Vordersitzlehnen, Keyless-System, Kindersicherung manuell, Klimaautomatik(2-Zonen),Aktivkohlefilter, Kopfstützen hinten, LED-Ambientebeleuchtung im Fußraum vorn, LED-Beleuchtung im Fußraum vorn, LED-Beleuchtung in Blau Türv. Getränkeh., LED-Deckenleuchte und LED-Leselampen, LED-Heckleuchten mit 3D-Effekt, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad: Multifunktionslederlenkrad, Lichtsensor, Make-up-Spiegel, Mittelarmlehne, Mittelarmlehne vorne, Mode 2-Ladekabel, Müdigkeitswarner, Navigationssystem: 3D-Navigationssystem, Nebelschlussleuchten, Notbremsassistent, On-Board-Charger 3,7 kW, Partikelfilter: OPF Ottopartikelfilter, Pedal. Alu. u. Einstiegsleist. Edelstahl, Peugeot Connect Box, Polster - Stoff/Kunstleder, Radio: Audioanlage RCC, Radiozubehör: Mirror Screen, Regensensor, Reifendruckkontrollsystem, Räder: Leichtmetallfelgen ""Detroit"" 18"", Räder: Reifenpannenset Kompressor+Spray, Rückfahrkamera mit 180°-Umgebungsansicht, Rücksitzlehne 40/60 geteilt, Schaltwippen am Lenkrad, Schlüssellooses Startsystem, Seiten- und Heckscheibe stärker getönt, Servolenkung, elektrisch, Sitz: Beifahrersitz höhenverstellbar, Sitz: Fahrer höhenverstellbar, Sitze: Beifahrersitz umklappbar, Sitze: Lendenwirbelstütze Fahrersitz, Spurhalteassistent, mit Lenkeingriff, Steckdose 12 Volt, Steckdose: Dual-USB-Anschluss (Typ A) in, Stop&Start-System, Tempomat, Toterwinkelassistent, Türverriegelung automatisch beim Anfahren, Verkehrsschilderkennung, Verzurrösen im Kofferraum 2 Stück, Vorkonditionierungsfunktion, Wegfahrsperr, Zentralverriegelung mit Fernbedienung, Irrtümer,Zwischenverkauf und Änderungen vorbehalten!

## Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

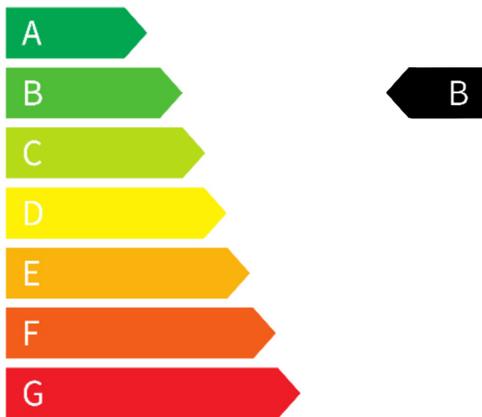
Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Peugeot 3008 Hybrid GT 225 e-EAT8 GT

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 7,1 l/100km  
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 15,7 kWh/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 32 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): A  
Reichweite elektrisch (EAER): 61 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,9 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



### Kontakt

St.Ingbert  
Saarbrücker Str. 30a  
66386 St. Ingbert

Tel.: 06894 92210  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)