

## CUPRA Formentor 1.5 e-Hybrid DSG VZ

### Details



Preis

47.900 €

19% MwSt.

Leistung	200 kW / 272 PS
Kilometerstand	14.400 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Century Bronze
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

#### Sicherheit

- ESP
- Isofix
- Alarmanlage
- Notrufsystem
- ABS
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Elektr. Wegfahrsperr
- Isofix Beifahrersitz
- Müdigkeitswarner

#### Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stop-Automatik
- Plug-in-Hybrid
- Batteriezertifikat

#### Komfort und Innenausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Lichtsensor
- Gepäckraumabtrennung
- Zentralverriegelung
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Seitenspiegel
- Sportsitze
- Volldigitales Kombiinstrument
- Armlehne

### Kontakt

Neunkirchen  
Untere Bliessstraße 61  
66539 Neunkirchen

Tel.: 06821 401730  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 11504\_11504

# CUPRA Formentor 1.5 e-Hybrid DSG VZ

- Lordosenstütze

## Fahrerassistenz

- Abstandstempomat
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Verkehrszeichenerkennung

## Multimedia

- Navigationssystem
- Android Auto
- WLAN / Wifi Hotspot
- Touchscreen
- Tuner/Radio, Radio DAB
- Apple CarPlay
- Soundsystem
- USB
- Induktionsladen für Smartphones
- Sprachsteuerung

## Exterieur

- LED-Scheinwerfer
- Kurvenlicht, adaptives Kurvenlicht
- Dachreling
- Nebelscheinwerfer
- Elektr. Heckklappe
- Tagfahrlicht, LED-Tagfahrlicht

## Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

## Sonstige

- Garantie
- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Fahrzeugbeschreibung

Ablagefach in den Türen, Airbag: Airbags (7), Automatische Distanzregelung ACC(DSG), Außensp. el. einstell-, anklapp-, beh., Bremslicht, drittes, CUPRA Drive Profile, CUPRA Pedalerie Fußabl. silber/schwarz, CUPRA Pedalerie und Fußablage in Dark Aluminium (DSG), Climatronic mit 3-Zonen-Temperaturregelung, Connectivity Box im Ablagefach der Mitte, Dachhimmel in Schwarz, Dachreling in Glossy Black, Differenzialsperre, elektronisch (XDS), Dreipunkt-Automatik-Sicherheitsgurte, vo, Einparkhilfe-ultraschall, vorn u. hinten, Elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold, Elektronische Stabilisierungskontrolle,

## Kontakt

Neunkirchen  
Untere Bliessstraße 61  
66539 Neunkirchen

Tel.: 06821 401730  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## CUPRA Formentor 1.5 e-Hybrid DSG VZ

Fahrwerk: Adaptive Fahrwerksregelung DCC, Fensterheber, Fernentriegelung zum Umklappen der Rücks, Fernlichtassistent, Gepäckraumabdeckung, Gepäckraumbeleuchtung, Getriebe: 6-Gang-Doppelkupplungsgetriebe, Handschuhfach, beleuchtet, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibewischer, Keyless Go (Motor Start/Stop Knopf), Kopfstützen, 2 vorn, 3 hinten, Lackierung: Matt, Lackierung: Uni, Ladekabel Mode 3 Typ 2, 16 A, Leisten Seitenfen. (außen) Glossy Black, Lenkrad: CUPRA Supersportmultifunktions., Leseleuchten vorne und hinten, Matrix-LED-Scheinwerfer mit Signature Ceremony - kamerabasiertes Erkennen vorausfahrender und entgegenkommender Fahrzeuge und gezieltes Ausblenden einzelner Segmente des permanenten Fernlichtkegels, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne vorne, Müdigkeitserkennung, Notruf-Service, Ottopartikelfilter, Paket: Dynamic Design Paket, Paket: Edge m. Safesicherung f. Kessy, Paket: Intelligent Drive Paket - Fahrassistenz-Paket XL: Side Assist inkl. Totwinkelassistent Exit Assist Spurhalteassistent Plus inkl. Travel Assist, Emergency Assist und Stauassistent - PreCrash Assist: Proaktives Insassenschutzsystem - Navigationssystem mit 12,9" Display: 3D Navigation Sprachsteuerung - Vorbereitet für die Aktivierung des Dienstpakets CUPRA CONNECT Plus mit Online-Infotainment und einer Vertragslaufzeit von 3 Jahren, Paket: Licht- und Sicht, Paket: Voll-LED-Paket, Progressivlenkung, Radio: Digitaler Radioempfang DAB+, Radio: Media System Plus mit 12,9" Displ, Radiozubehör: 6 Lautsprecher, Radiozubehör: CUPRA CONNECT, Radiozubehör: USB-C-Schnittstelle 2 vorn, Radiozubehör: Wireless Full Link Connect, Reifenkontrollanzeige, Räder: Leichtmetallräder "Sandstorm Black/Copper", glanzgedreht 8J x 19", Reifen 245/40 R 19, Seitenscheiben, Heckscheibe dunkel getönt, Radiozubehör: Sennheiser High-End Surround Soundsystem (für Dinamica oder Leder Ausstattung) - 11 Lautsprecher, High-Fidelity-Audiosystem mit AMBEO Concerto Software, Subwoofer, 390 Watt, Sitze: Beifahrersitz mit Höheneinstellung, Sitze: Fahrersitz mit Höheneinstellung, Sitze: ISOFIX-Kindersitz-Sicherungssysteme, Sitze: Lendenwirbelstütze Fahrer/Beifah., Sitze: Rücksitzlehne geteilt umklappbar, Sonnenblenden mit Make-up Spiegel, Beleu, Spurhalteassistent, Start-Stopp-System, Tyre fit, Türeinstiegsleisten beleuchtet, vorne, Umfeldbeobachtungssystem "Front Assist", Variabler Gepäckraumboden, Verkehrszeichenerkennung, Verzurrösen im Gepäckraum, Virtual Cockpit, Wegfahrsperrung, elektronisch, Wärmeschutzverglasung, Irrtümer, Zwischenverkauf und Änderungen vorbehalten!

## Kontakt

Neunkirchen  
Untere Bliessstraße 61  
66539 Neunkirchen

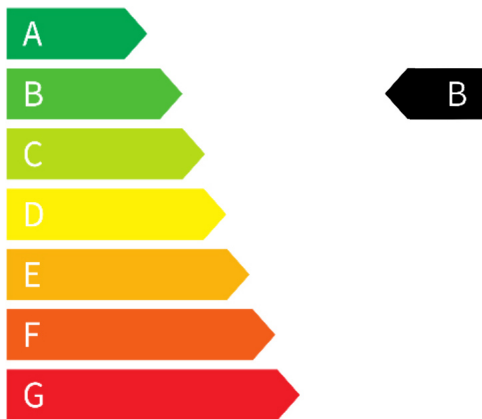
Tel.: 06821 401730  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)

## CUPRA Formentor 1.5 e-Hybrid DSG VZ

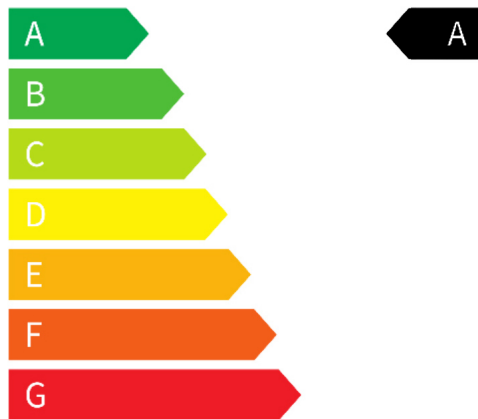
### Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 17,1 kWh/100km  
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 5,8 l/100km  
CO<sub>2</sub>-Emissionen (gewichtet kombiniert): 10 g/km  
CO<sub>2</sub>-Klasse (gewichtet kombiniert): B  
CO<sub>2</sub>-Klasse (leere Batterie): A  
Reichweite elektrisch (EAER): 118 km  
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,8 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km  
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



CO<sub>2</sub> - Klasse bei entladener Batterie



### Kontakt

Neunkirchen  
Untere Bliessstraße 61  
66539 Neunkirchen

Tel.: 06821 401730  
E-Mail: [info@autohaus-weiland.de](mailto:info@autohaus-weiland.de)